

CNC DREHAUTOMAT QUICK-TECH ATM120S

Hersteller: Quick-Tech
Typ: ATM120S
Baujahr: 2002
Preis: auf Anfrage



CNC Drehautomat Quick-Tech

Drehdiameter:	42 mm
Drehlänge:	225 mm
CNC Steuerung:	Fanuc-OT
Spindeldrehzahl:	100 - 4.000 U/min.
Spindeldurchlass:	44 mm
Achsen Vorschub:	0,015 - 5.000 mm/min.
X-Achse Bewegung:	175 mm
Y-Achse Bewegung:	200 mm
Z-Achse Bewegung:	200 mm
X1-Achse Bewegung:	250 mm
Z1-Achse Bewegung:	235 mm
1. Werkzeugbehälter:	9x Pos. ER-20
2. Werkzeugbehälter:	4x Pos. ER-20
Angetrieben Werkzeugbehälter:	2x Pos. ER-16
Drehzahl Angetr. Werkzeugen:	50 - 3.500 U/min.
Stangenmagazin:	LNS Mini-sprint S2
Stangenlänge:	3.300 mm
Ursprungsland:	Taiwan
Spindelleistung:	7,5 kW
Maschine Gewicht:	2.750 kg
Maschine LxBxH:	2.700 x 1.550 x 1.750 mm

TECHNISCHE DATEN

CNC Drehautomat Quick-Tech

Drehdiameter	42 mm
Drehlänge	225 mm
CNC Steuerung	Fanuc-OT
Spindeldrehzahl	100 - 4.000 U/min.
Spindeldurchlass	44 mm
Achsen Vorschub	0,015 - 5.000 mm/min.
X-Achse Bewegung	175 mm
Y-Achse Bewegung	200 mm
Z-Achse Bewegung	200 mm
X1-Achse Bewegung	250 mm
Z1-Achse Bewegung	235 mm
1. Werkzeugbehälter	9x Pos. ER-20
2. Werkzeugbehälter	4x Pos. ER-20
Angetrieben Werkzeugbehälter	2x Pos. ER-16
Drehzahl Angetr. Werkzeugen	50 - 3.500 U/min.
Stangenmagazin	LNS Mini-sprint S2
Stangenlänge	3.300 mm
Ursprungsland	Taiwan
Spindelleistung	7,5 kW
Maschine Gewicht	2.750 kg